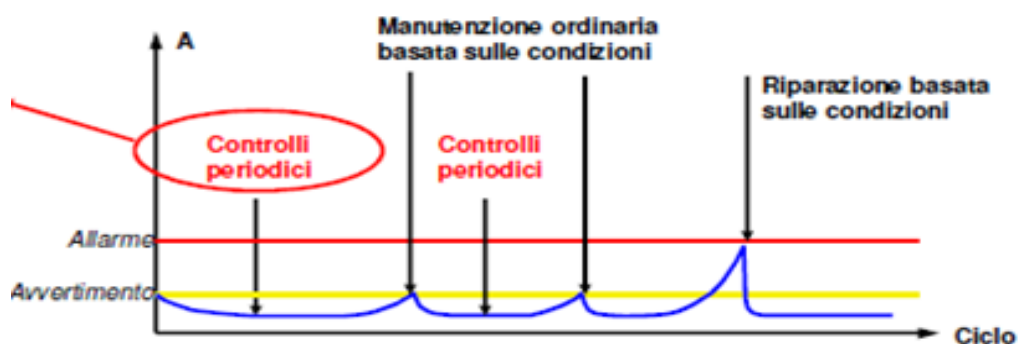


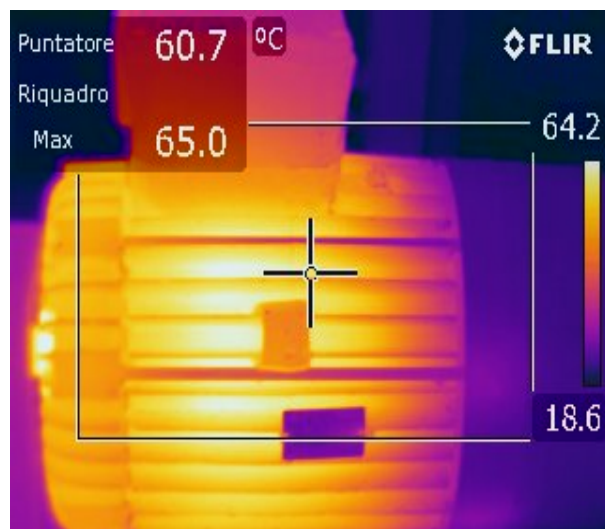
MANUTENZIONE PREDITTIVA: TERMOGRAFIA + ANALISI VIBRAZIONI

La manutenzione predittiva si basa sul concetto di "condition monitoring", ovvero sul monitoraggio della condizione di lavoro di un componente, qualunque esso sia (elettrico, elettromeccanico etc.), come mostra il grafico qui sotto:



Per gli apparati elettromeccanici, i migliori risultati sono ottenuti incrociando due tecnologie di "condition monitoring", la termografia e l'analisi vibrazionale che consente di verificare 5 importanti parametri sotto indicati:

-  Vibrazione
-  Condizione del cuscinetto
-  Temperatura
-  Numero di giri
-  Cavitazione delle pompe



Valido per: Motori, Pompe, Ventilatori, Soffianti, Motoriduttori etc etc.

TERMOGRAFIA E ANALISI DELLE VIBRAZIONI APPLICATE AI MACCHINARI:



Diagnosi del cuscinetto



Temperatura



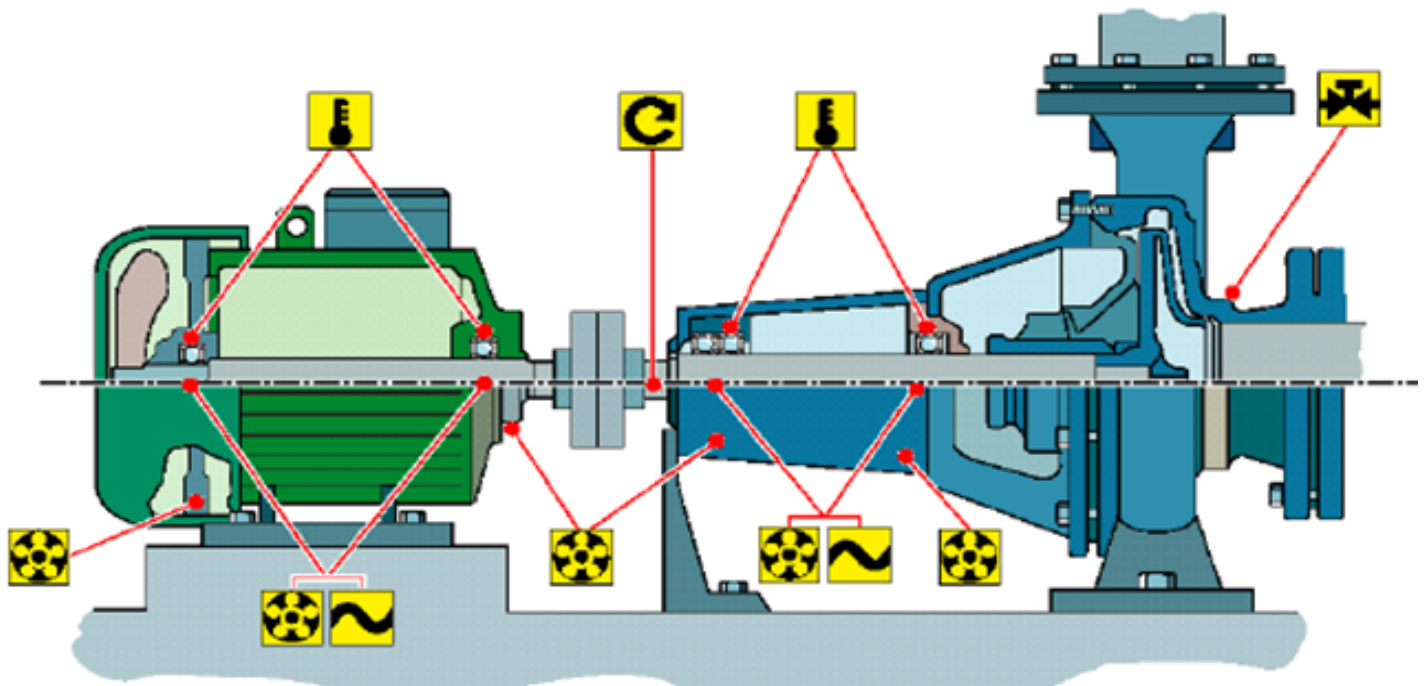
RPM



Cavitazione



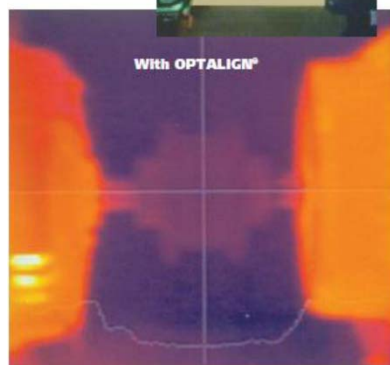
Vibrazione



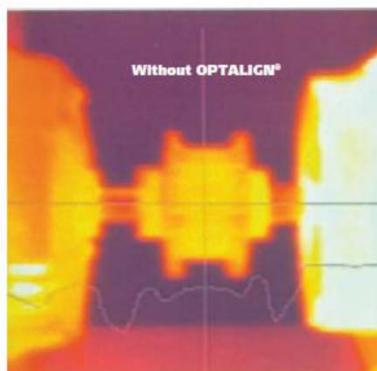
Qui di seguito un esempio che mostra come appare, ad un controllo termografico, un gruppo elettromeccanico disallineato (che quindi ha manifestato una vibrazione anomala, che analizzata isolatamente dal controllo termografico poteva essere erroneamente interpretata).



1 - VIBRAZIONE ANOMALA
(ANALISI VIBRAZIONI)



Infrared photos of thermal radiation



2 - SURRISCALDAMENTO
(TERMOGRAFIA)

3 - CONTROLLO TERMOGRAFICO
DOPO AZIONE DI ALLINEAMENTO